



INFORME TÉCNICO

Lb4 - 0111 - 2024

ENSAYO DE TRACCION A PERNO OJO HOMBRO

* SOLICITANTE : CODIFA REPRESENTACIONES E.I.R.L.

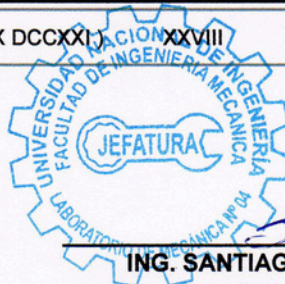
* REFERENCIA : Orden de Laboratorio N° 109233

* FECHA : Lima, 22 de febrero de 2024

1.	ANTECEDENTES	Se recibió de la empresa solicitante, una (01) muestra de perno ojo hombro, con la finalidad de realizar lo siguiente: * Ensayo de tracción.								
2.	DE LA MUESTRA	Se identificó según el solicitante, como: Una (01) muestra de perno ojo hombro, de características: * Diámetro : 5/8" * Largo total : 13" * Material : ACERO GALVANIZADO * Marca : SIN MARCA * Procedencia : NACIONAL * Fabricante : NACIONAL * Uso : PARA ANCLAJES VARIADOS * Proyecto : TELECOMUNICACIONES * Cliente : VARIOS								
3.	EQUIPOS UTILIZADOS	* Máquina Universal de Ensayos mecánicos, marca LG, capacidad 60 Ton. * Vernier digital, marca MITUTOYO, aproximación 0,01 mm.								
4.	CONDICIONES DE ENSAYO	* T. : 22 °C * H.R. : 70 %								
5.	PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	Norma de Ensayo : ASTM A370								
RESULTADOS										
6.1 Ensayo de tracción										
6.	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="252 1592 502 1675">Muestra</th> <th data-bbox="502 1592 753 1675">Diámetro (mm)</th> <th data-bbox="753 1592 1062 1675">Fuerza Máxima kN (kgf)</th> <th data-bbox="1062 1592 1410 1675">Observación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="252 1675 502 1765">1</td> <td data-bbox="502 1675 753 1765">15.93</td> <td data-bbox="753 1675 1062 1765">75.68 (7717.21)</td> <td data-bbox="1062 1675 1410 1765">Fractura en el pin.</td> </tr> </tbody> </table>		Muestra	Diámetro (mm)	Fuerza Máxima kN (kgf)	Observación	1	15.93	75.68 (7717.21)	Fractura en el pin.
Muestra	Diámetro (mm)	Fuerza Máxima kN (kgf)	Observación							
1	15.93	75.68 (7717.21)	Fractura en el pin.							
* Código de autenticación : LXXX (F LXXIX DCCXXI) XXVIII CXI CADE QUIS										

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN, MODIFICACIÓN PARCIAL O TOTAL DE ESTE DOCUMENTO

JULIAN J. CADENILLAS BALTAZAR
NIVEL II SNT TC-1A-VT-UT-PT
Especialista en Ensayos Destructivos



ING. SANTIAGO PAREDES JARAMILLO
CIP: 23368

Jefe(e) del Laboratorio de Procesos de Manufactura,
Ensayos Mecánicos y Metrología N°4